

*Una imagen mejor, permite mejores decisiones y mejora el control del proceso.*



## ¿Porque considerar el sistema de visión XVC-O?

El sistema **XVC-O** de Xiris fue concebido para la supervisión de procesos de soldadura por arco, y ha sido probado con procesos TIG, MIG, MAG, Plasma, Laser o electrodo revestido.

La combinación de tecnologías sofisticadas y procesamiento electrónico avanzado permiten la captura de imágenes con buen contraste y un rango dinámico amplio que permiten observar la parte más brillante del arco en la punta del electrodo al mismo tiempo que la deposición del metal fundido y el área que rodea el cordón de soldadura.

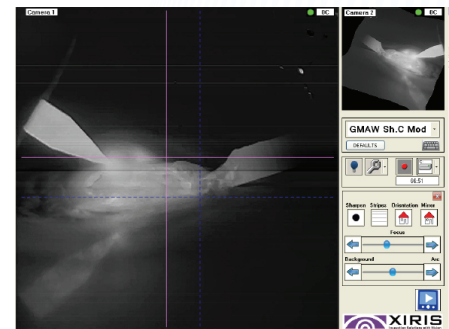
El sistema **XVC-O** se ofrece en un paquete que incluye la cámara, la consola con pantalla e interfaz hombre maquina (HMI) y software con características superiores que permiten La grabación del video y al almacenaje de imágenes que pueden reproducirse, aun toma por toma para la evaluación de la calidad del proceso.

Tanto la cámara como la consola están clasificadas IP-54 y diseñadas para operar en ambientes difíciles y de alta temperatura mediante la adición de accesorios para la refrigeración con aire comprimido u otros líquidos refrigerantes. La cámara puede incorporar una cortina de aire para evitar la deposición de polvo y salpicaduras de metal, así como encasquetarse en aislamiento térmico reflectivo para operación en ambientes de hasta 260 oC.

La seguridad del operador está garantizada gracias a la habilidad de comunicación entre la cámara y la consola de control a través de cable que puede extenderse hasta 40 metros de distancia garantizando la captura de video en tiempo real y la operación remota.

Las características superiores del sistema **XVC-O** lo hacen la opción ideal para el monitoreo de procesos como:

- Revestimiento de superficies con metal
- Soldadura orbital de tuberías
- Soldadura Automatizada
- Educación y Capacitación
- Fabricación y reparación de Navíos
- Instalaciones Nucleares
- Oleoductos y Gasoductos
- Fabricación de tuberías y tanques metálicos



## Ventajas

- Fácil configuración e instalación
- Mayor productividad operacional, le permite al operador efectuar ajustes durante el proceso.
- Ofrece la posibilidad de verificar si el proceso de soldadura funciona como debe y permite identificar la causa del problema.
- Operación segura al ofrecer la operación a distancia del área de trabajo permitiendo que el operador esté en un ambiente limpio, sin ruido y más seguro.
- La grabación de video y el almacenaje de imágenes permiten la supervisión remota y la revisión de las imágenes, inclusive captura por captura para obtener mejoras en la calidad.

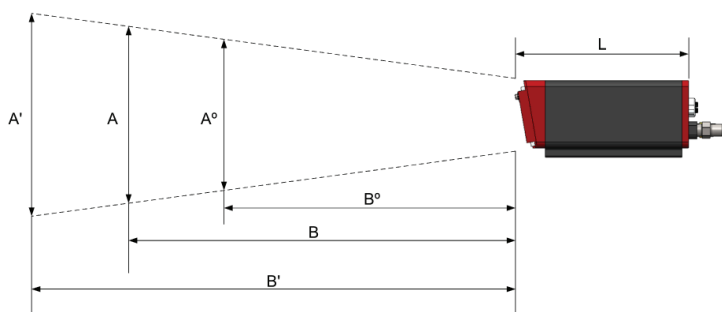


Tabla de Especificaciones Ópticas XVC-O

	XVC-O80e/s	XVC-O34e	XVC-O21e	XVC-O8e
A°	59x59 mm	28x28 mm	17x17 mm	8.5x8.5 mm
A	83x83 mm	34x34 mm	21x21 mm	8.7x8.7 mm
A'	140x140 mm	45x45 mm	29.5x29.5 mm	9.5x9.5 mm
B°	240 mm	360 mm	365 mm	455 mm
B	345 mm	480 mm	480 mm	480 mm
B'	585 mm	670 mm	715 mm	520 mm
L	202 / 132 mm	202 mm	202 mm	202 mm

Notes: A - Área de Foco  
 B - Distancia del objetivo  
 L - Longitud de la cámara  
 A°, A', B°, B' representan rangos que se obtienen mediante el ajuste del objetivo en la cámara.

## Especificaciones adicionales

### En general

Temperatura de operación	< 45° C
Temperatura par almacenaje	-20° C to +60° C

### Consola de Control (HMI)

Dimensiones	484mm (L) x 212mm (A) x 340mm (H)
Peso	16 kg
Alimentación de Corriente	100 – 240 Voltios, 50- 60 Hertz
Monitor	15 pulgadas pantalla táctil
Computador	PC con Windows
Protección Ambiental	IP54 / NEMA 13
Capacidad de Disco Duro	Almacena hasta 14 ½ horas de video
Refrigeración	Aire Forzado con 2 ventiladores
Otros Puertos de Comunicación	USB, Ethernet, Video
Numero de Cámaras por monitor	Una (1) o dos (2)

### Opciones para el sistema XVC-O

Memoria adicional para almacenar video	Módulo de inputs/ outputs digitales (I/O module)
Refrigeración por aire comprimido para la cámara	Refrigeración por aire comprimido para la consola y la cámara
Diferentes métodos de montaje	Cortina de aire anti-polvo

### Cámara

Dimensiones	132mm (L) x 51mm (A) x 51mm (H) (versión corta) 202mm (L) x 51mm (A) x 51mm (H) (versión larga)
Peso	0.50 kg. (corta) /0.650 kg (larga)
Protección Ambiental	IP54 / NEMA 13
Sensor	Rango dinámico Ultra Amplio (140 db+)
Resolución del sensor	1280 (h) x 1024 (v)
Control remoto	Ganancia, Enfoque motorizado, Mejora de Contraste
Iluminación Auxiliar	3 Diodos luminosos (LED) control interno
Montaje	Ranura T, compatible con tornillo M5 o 10-32
Protección del lente	Cubierta de Vidrio removible
Longitudes de Cable	10 / 20 / 30 / 40 m

### Funciones incluidas

Cruces reticulares y Punto de mira	Conversión de la imagen reflejada
Ajuste de contraste y alta definición	Amplificación digital de hasta 100X
Control manual o automático de iluminación	
Rotación de la imagen 0 o, 90 o, 180 o y 270o	



Xiris Automation Inc.  
 1016 Sutton Drive, Unit C5, Burlington, Ontario, Canada L7L 6B8  
 T: +1.905.331.6660 F: +1.905.331.6661 E: sales@xiris.com www.xiris.com

Specifications are subject to change without notice. Please check our website for most recent details. July 2013.