

*Una imagen mejor, permite mejores decisiones y mejora el control del proceso.*



### ¿Porque usar el sistema de visión XVC-S?

Las exigencias de la fuerza laboral, nuevas regulaciones gubernamentales, la protección del medio ambiente, y las prácticas de la industria en general están modificando el entorno del trabajo, requiriendo más protección para el operario, mejorando la limpieza, reduciendo su exposición al ruido y a riesgos de trabajo ocasionados por la intensidad luminosa del arco y la alta temperatura del proceso de soldadura.

El sistema de visión **XVC-S** de Xiris permite observar y monitorear el proceso de soldadura por arco sumergido en forma remota presentando video en tiempo real, sin alteración por los efectos de alta corriente o frecuencia variable en el proceso y con imágenes nítidas sin ruido ni distorsión. Esto permite al operador efectuar ajustes precisos en la preparación y durante el proceso de soldadura. Estas características permiten incrementar la eficiencia del uso del equipo, acelerando el retorno de la inversión e incrementando la rentabilidad.

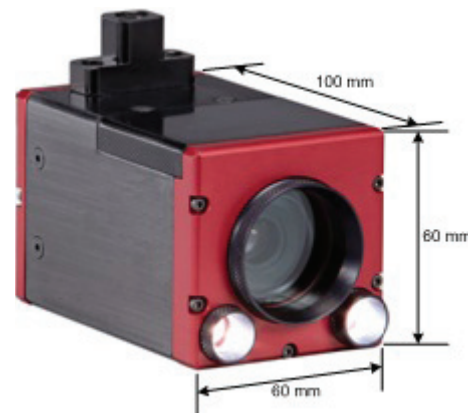
El sistema de visión **XVC-S** está concebido de acuerdo a las necesidades del usuario final, pues incluye una cámara en un empaque robusto, refrigerable, una consola para la interfaz hombre maquina (HMI) y el cable para la conexión de ambos módulos. El sistema de visión XVC-S de Xiris es el único sistema que se requiere para la verificación del alineamiento de la junta a soldar, la posición del electrodo, la cantidad de fundente y la verificación del proceso una vez puesto en marcha.

Todos los componentes del sistema han sido seleccionados y diseñados para soportar el uso rudo en talleres de soldadura, manteniendo al mismo tiempo, la facilidad de instalación y operación.

Tanto la cámara como la consola están diseñadas para operar en ambientes agresivos y de alta temperatura mediante la adición de accesorios para la refrigeración con aire comprimido u otros líquidos refrigerantes. La cámara puede encasquetarse en aislamiento térmico reflectivo para operación en ambientes de hasta 260 oC.

## Ventajas

- Fácil configuración e instalación
- Mayor productividad operacional, le permite al operador efectuar ajustes durante el proceso, reduciendo así el desperdicio en piezas rechazadas y mejorando la rentabilidad.
- Ofrece la posibilidad de verificar si el proceso de soldadura funciona como debe y permite identificar la causa del problema.
- Operación segura al ofrecer la operación a distancia del área de trabajo permitiendo que el operador esté en un ambiente limpio, sin ruido y más seguro.



## Especificaciones adicionales

### En general

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Temperatura de operación    | < 45oC.           |
| Temperatura para almacenaje | -20 oC. A + 60 oC |

### Consola de Control

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Dimensiones                      | 496 mm. (L) x 122.5 mm. (D) x 325 mm. (H)         |
| Peso                             | 9 kg  |
| Monitor                          | 15" Pantalla plana de cristal líquido             |
| Resolución en pantalla           | 1024 x 768  |
| Alimentación de Corriente        | 12 Voltios CD                                     |
| Protección Ambiental             | IP65 únicamente en la cara frontal con el monitor |
| Refrigeración                    | Aire Forzado (1 ventilador)                       |
| Teclado de control               |   |
| Opción para montaje sobre pared. |   |

### Funciones incluidas

|                                    |                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Cruces reticulares y Punto de mira | Ajuste de contraste y alta definición |
| Control de iluminación             |                                       |

### Opciones

|   |   |
|---|---|
| Brazo articulado para montaje de la cámara  | Extensiones de cable de video de 20, 30 y 40 m. |
| Soporte para montar la consola sobre pared. |   |

### Cámara

|   |   |
|---|---|
| Dimensiones                               | 100 mm. (L) x 60 mm. (A) x 60 mm. (H)       |
| Peso                                      | 0.700 kg.                                   |
| Rango de Distancia del objetivo           | 150-400 mm.                                 |
| Rango de Campo de visión                  | 87 x 63 mm. / 211 x 154 mm.                 |
| Máxima Profundidad de Definición de Campo | 115 mm. a 400 mm. de distancia del objetivo |
| Sensor                                    | CCD Rango dinámico 60 db                    |
| Resolución del sensor                     | 768 (h) x 494 (v) pixels                    |
| Enfoque                                   | Manual                                      |
| Iluminación Auxiliar, graduable           | 2 Diodos luminosos (LED) control interno    |
| Opción de enfriamiento                    | Filtro de aire con regulador y vortex       |
| Presión de aire comprimido                | 3-4 bar / 40-60 psi                         |
| Montaje por arriba o por abajo            | Dos tornillos M3                            |
| Protección del lente                      | Cubierta de vidrio removible (opcional)     |
| Longitudes de Cable                       | 10 / 20 / 30 m.                             |
| Salida de video                           | S-Video (Y/C 0.75 V- p-p)                   |



Xiris Automation Inc.

1016 Sutton Drive, Unit C5, Burlington, Ontario, Canada L7L 6B8

T: +1.905.331.6660 F: +1.905.331.6661 E: sales@xiris.com www.xiris.com

Specifications are subject to change without notice. Please check our website for most recent details. July 2013.

Xiris is a registered trademark of Xiris Automation Inc. in Canada and other countries.